SAVE

SAVE

준불연Sheet . InteriorFilm

2025 / 2026

(주) 네오텍

NEOTEC (주)네오텍

준불연시트 / 인테리어 필름

NEOTEC (주)네오텍

(주) 네오텍
경기도 화성시 매송면 매송고색로 503번길 189-2
TEL. 031-213-0350 FAX. 031-213-0351
http://neotec0350.com

SAVE

준불연시트 / 인테리어 필름

SAVE

INDEX

1. WOOD

PATTERN NO.	PAGE
NSPE-W1001	13
NSPE-W1002	13
NSPE-W1004	12
NSPE-W1005	15
NSPE-W1006	14
NSPE-W1007	15
NSPE-W1008	19
NSPE-W1009	20
NSPE-W1011	18
NSPE-W1012	19
NSPE-W1013	19
NSPE-W1014	21
NSPE-W1015	21
NSPE-W1017	21
NSPE-W1019	16
NSPE-W1020	17
NSPE-W1021	22
NSPE-W1024	23
NSPE-W1025	23
NSPE-W1026	23
NSPE-W1032	17

2. SOLID

PATTERN NO.	PAGE
NSS-3001	28
NSS-3002	27
NSS-3003	26
NSS-3004	26
NSS-3005	27
NSS-3006	30
NSS-3007	28
NSS-3008	29
NSS-3009	29
NSS-3010	30
NSS-3011	31
NSS-3012	31

3. PAINTED WOOD

PATTERN NO.	PAGE
NSE-P2001	34
NSE-P2004	35

(주) 네오텍

NEOTEC 2025-2026

SAVE NEW COLLECTION

"SAVE 준불연시트는
불이 잘 붙지 않아 안전한 공간을 만들어 갑니다."

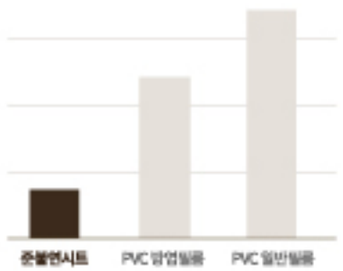
SAVE 준불연시트 / 인테리어 필름

환경과 안전을 위한 고기능성 준불연시트

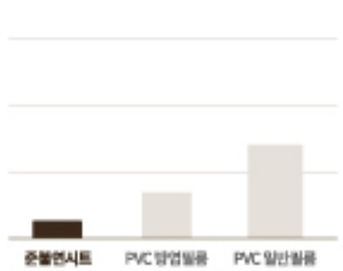
준불연시트의 성능 기준「건축자재등 품질인정 및 관리기준」제 24조

시험항목	시험방법	인증기준
열방출률시험	콘칼로리미터법 한국산업규격 KS F ISO 5660 1	- 가열 개시 후 10분간 총방출열량이 8MJ/m² 이하 - 10분간 최대 열방출률이 10초 이상 연속으로 200kW/m²를 초과하지 않을 것 - 10분간 가열 후 관통하는 방화상 유해한 균열, 구멍 및 용융 등이 없을 것 - 시험체 두께의 20%를 초과하는 일부 용융 및 수축이 없어야 함
가스유해성시험	한국산업규격 KS F 2271	- 실험용 쥐의 평균 행동정지 시간이 9분 이상
연소시험	한국소방산업기술원	- 탄화길이 기준 20cm 이하 / 탄화 면적 기준 30cm² 이하 - 연기밀도 기준 MAX Ds=200 이하 - 전산시간 5초 이하 / 잔염시간 3초 이하

탄화 면적



탄화 길이



화재발생 시뮬레이션

- 준불연시트로 마감된 공간에서는 화염 확산을 지연시키며 유독가스 발생이 거의 없어 우리의 소중한 재산과 인명 피해를 최소화할 수 있습니다.
- 준불연시트로 래핑된 도어는 방화문 역할이 되어 사람이 대피할 수 있는 충분한 시간을 확보할 수 있습니다.

QR코드를 카메라에 대면
화재시 발생되는 현상을
확인할 수 있습니다.

독보적인 기술력, 세계 최초 친환경 준불연시트

제품의 특장점

화재 안정성

화재 안전층 친환경 소재가 융합되어 50kw 복사열에 10분간 가열 후 균열, 구멍 및 용융 등이 발생되지 않아 화염 **확산 지연, 억제 기능이 우수**합니다.

친환경 인증

과자봉지 등에 사용되는 **PET, PP(올레핀 계열) 소재를 사용한 친환경 제품**입니다. **연소 시 유독가스를 발생시키지 않으며, 무독성의 안전한 제품**입니다.

실내 공기질 개선

소재 특성으로 유해물질이 발생되지 않으며 피착면에서 발생되는 **유해가스(라돈, TVOC 등) 새집증후군 원인 물질을 차단**하는 기능이 우수합니다.

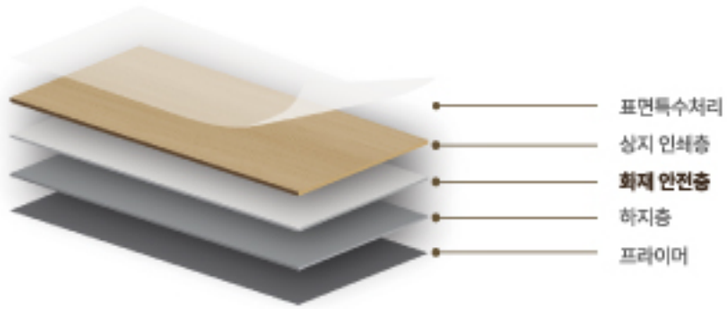
에너지 절감

화재 안전층은 보온소재로 밖에서 들어오는 냉기를 차단, 내부 온도를 유지하는 **단열 기능 및 결로 차단 기능이 우수하여 에너지 절감** 효과가 있습니다.

내구성

다양한 색상, 패턴으로 공간연출을 자유롭게 할 수 있으며, **내구성**이 뛰어나 오랜 기간 동안 사용할 수 있습니다.

제품 구조도



인증 및 시험 성적서

KFI 준불연 인증서

제 202401028 호

KFI 인 증 서

신청인 성 명 : 김명선
상 호 : (주)진우이이엔피 음성지점
사업장주소 : 충청북도 음성군 금왕읍 금왕테크노로 79금왕테크노밸리산업단지 2-10블럭

KFI인증 등에 관한 규칙 제7조제1항의 규정에 의하여 다음과 같이 KFI인증을 합니다.

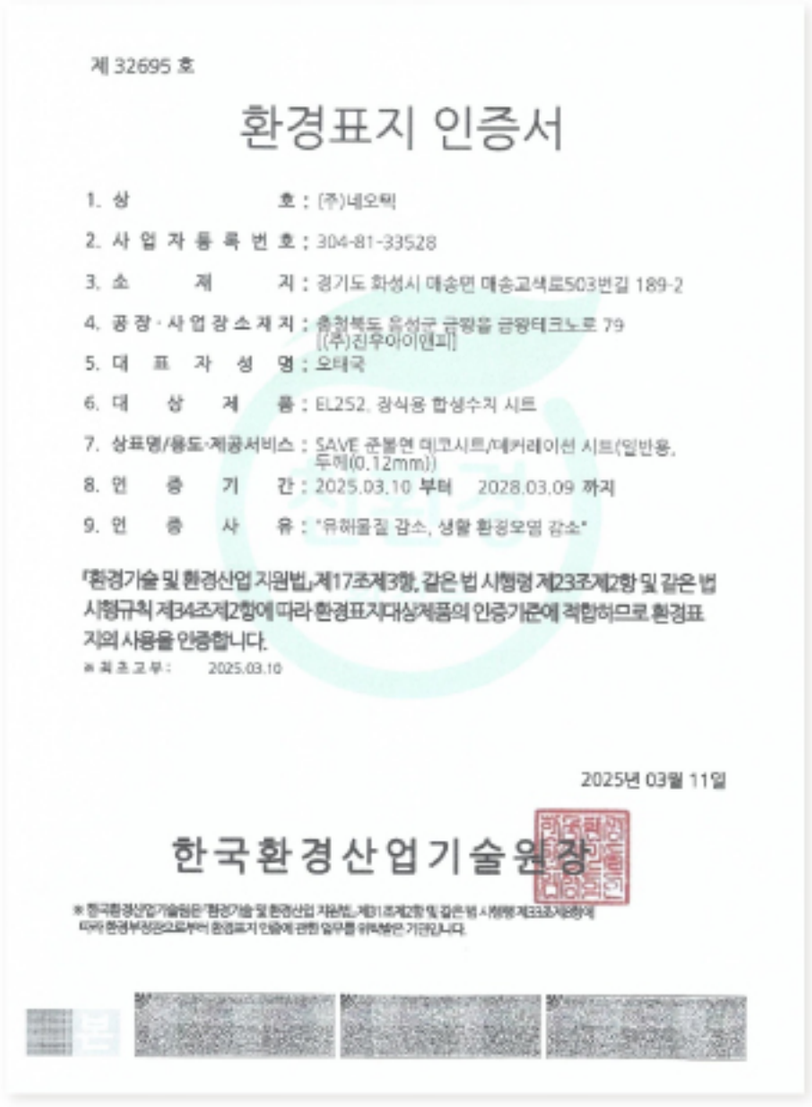
1. 품 명 실내장식물의불연/준불연재료
2. 형 식 준불연재료(0.1 ㎜ : PET필름 0.02 ㎜ + 박막 알루미늄 0.05 ㎜ + PET필름 0.03 ㎜)
3. KFI 인증번호 내장24-13
4. 부 관 이 인증서는 제출된 시료에 대한 시험결과로 발행된 것이며, 제품검사를 받지 아니하고 KFI인증서를 판매 · 유통행위에 사용하는 경우 인증이 취소될 수 있음.
5. 비 고

2024 년 09 월 11 일

한국소방산업기술원 원장

준불연 필증 스티커

친환경 표지 인증서



제 32695 호

환경표지 인증서

1. 상 호 : (주)네오텍
2. 사 업 자 등 록 번 호 : 304-81-33528
3. 소 재 지 : 경기도 화성시 매송면 매송고색로503번길 189-2
4. 공 장 · 사 업 장 소 재 지 : 충청북도 음성군 금왕읍 금왕테크노로 79 [(주)진우이이엔피]
5. 대 표 자 성 명 : 오태국
6. 대 상 제 품 : EL252, 장식용 합성수지 시트
7. 상표명/용도·제공서비스 : SAVE 준불연 미고시트/데커레이션 시트(일반용, 두께(0.12mm))
8. 인 증 기 간 : 2025.03.10 부터 2028.03.09 까지
9. 인 증 사 유 : "유해물질 감소, 생활 환경오염 감소"

「환경기술 및 환경산업 지원법」 제17조제3항, 같은 법 시행령 제23조제2항 및 같은 법 시행규칙 제34조제2항에 따라 환경표지대상제품의 인증기준에 적합하므로 환경표지의 사용을 인증합니다.

※ 최초고부 : 2025.03.10

2025년 03월 11일

한국환경산업기술원장

※ 한국환경산업기술원은 「환경기술 및 환경산업 지원법」 제31조제2항 및 같은 법 시행령 제33조제3항에 따라 환경부장관으로부터 환경표지 인증에 관한 업무를 위탁받은 기관입니다.

인증 및 시험 성적서

특허증

HB단체 표준 인증서

KFI 인증시험 결과

환경표지 인증 시험성적서

※ 상기 이미지의 제품 패턴과 색상은 실제 제품과 차이가 있을 수 있음을 알려드립니다.

NEOTEC 2025-2026

WOOD

우드

Wood

Wood NSPE-W1004

Wood NSPE-W1001

Wood NSPE-W1002

Wood

Wood NSPE-W1006

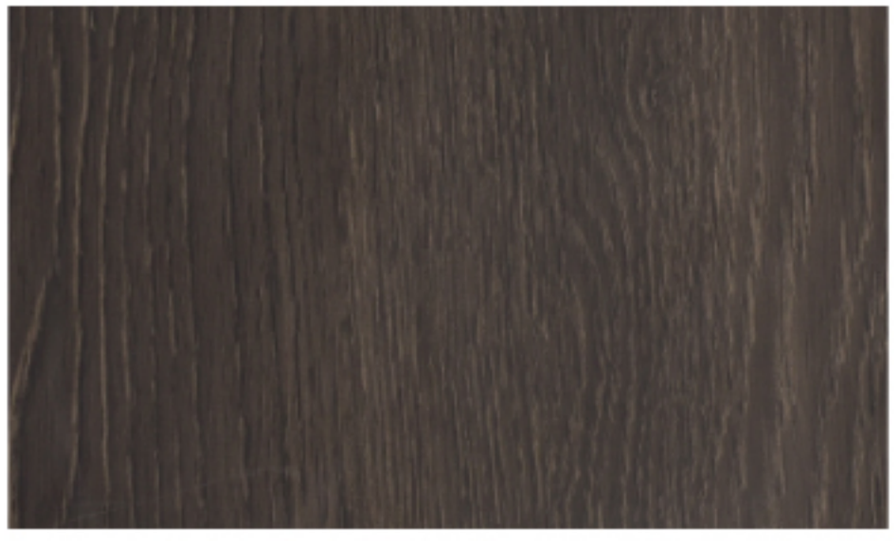
Wood NSPE-W1005

Wood NSPE-W1007

Wood

Wood NSPE-W1019

Wood NSPE-W1020



Wood NSPE-W1032

Wood

Wood NSPE-W1011

Wood NSPE-W1008

Wood NSPE-W1012

Wood NSPE-W1013

Wood

Wood NSPE-W1009

Wood NSPE-W1014

Wood NSPE-W1015

Wood NSPE-W1017

Wood

Wood NSPE-W1021

Wood NSPE-W1024

Wood NSPE-W1025

Wood NSPE-W1026

NEOTEC 2025-2026

SOLID

솔리드

※ 상기 이미지의 제품 패턴과 색상은 실제 제품과 차이가 있을 수 있음을 알려드립니다.

Solid

Solid NSS-3003

Solid NSS-3004

Solid NSS-3005

Solid NSS-3002

Solid

Solid NSS-3001

Solid NSS-3007

Solid NSS-3008

Solid NSS-3009

Solid

Solid NSS-3006

Solid NSS-3010

Solid NSS-3011

Solid NSS-3012

※ 상기 이미지의 제품 패턴과 색상은 실제 제품과 차이가 있을 수 있음을 알려드립니다.

NEOTEC 2025-2026

PAINTED WOOD

페인티드 우드

Painted Wood

Painted Wood NSE-P2001

Painted Wood NSE-P2004

준불연시트·인테리어 필름 제품특성 및 시공방법

제품특성

1. 심한 구김, 접힘 등의 상태에서는 원래 상태로 펴짐이 안 될 수 있으니 **주의합니다.**
2. 열에 의한 수축, 팽창 등 변형이 적어 멤브레인, 곡면시공 등이 어려울 수 있으니 **주의합니다.**
3. 인위적인 힘을 가하면 일정 부분 팽창은 되나 자연 복원이 안 되어 시간 경과 후 들뜸, 기포 현상이 발생될 수 있으니 **주의합니다.**

시공방법

1 수성 프라이머 처리

7(원액) : 3(물) 비율로 희석된 프라이머를 2~3회 골고루 도포합니다.

2 프라이머 건조

본 제품은 PVC제품에 비해 고밀도수지로 **통기성이 매우 낮기 때문에 완벽하게 건조**되지 않은 상태에서 작업이 이루어질 경우 톨루엔의 잔여 가스나 수성 프라이머에 남아있는 습기로 접착력이 떨어지거나 들뜸, 박리현상이 생길 수 있습니다.

3 평면 작업

본 제품은 경도가 높아 PVC필름 대비 **1.5배의 강한 압력으로 골고루 밀착**하지 않으면 밀착이 덜 된 부분에서 들뜸, 박리현상이 발생될 수 있습니다.

4 직각, 모서리 작업

복원력이 강하므로 온풍드라이기를 이용하여 적당한 열을 가하면서 **강하게 꺾어 압착 시공합니다.**

5 적정 작업 온도

제품특성으로 10°C이하에서는 접착력이 현저히 떨어지므로 열풍기 사용으로 **적정온도 15°C~30°C를 권장합니다.**

6 마무리 작업

작업완료 후 온풍드라이기를 이용하여 밀착이 덜 된 부분이 없는지 **반드시 확인합니다.**

NEOTEC
(주)네오텍